

Höchste Genauigkeit, hohe Leistung, Funken- und Staubfreiheit mit der...

Hochgeschwindigkeitsschienenfräse HSM

- ▮ präventive Bearbeitung der Schienen
- ▮ Beseitigung von Riffeln, Schlupfwellen und geometrischen Schienenkopfquerprofilfehlern
- ▮ Beseitigung oberflächennaher und tiefer Schienenfehler (z.B. Head Checks)
- ▮ Bearbeitung von Schienen in Tunneln, auf Brücken, in Gleisen mit Stromschiene
- ▮ Schienenbearbeitung aus akustischen Gründen gemeinsam mit Schleifmaschine Typ GWM
- ▮ Neuschienenbearbeitung





Technische Daten

Hochgeschwindigkeitsschienenfräse HSM:

Länge über Puffer	51.900 mm
Breite	2.570 mm
Höhe über SO	3.800 mm
Gesamtgewicht	190 t
Anzahl der Radsätze	12
Anzahl der Drehgestelle	6
Radsatzlast	< 14 t
Raddurchmesser	920 mm
Spurweite	1.435 mm
Motorleistung	750 kW
Eigenfahrgeschwindigkeit	100 km/h
kleinster befahrbarer Radius	150 m
Lichtraumprofil	G1 (UIC 505-1), W6A
Dieseltank	4.000 l
Fräsverfahren	Computergesteuertes Fräsen, staub-, funken- und profolfrei
Fräsaggregate	2 Fräseinheiten, Ø 1.400 mm
Fräsgeschwindigkeit	800 - 3.000 m/h
	Fertigergebnis mit 1 Fräsfahrt
Leistung	bis 3.000 m/h bei 0,5 mm Materialabtrag bis 2.000 m/h bei 1,0 mm Materialabtrag
Mindestabtrag	0,2 mm
Fräsbereich	87° (Fahrkante) - 7° (Außenkante)
Späneaufnahme	Späneabsaugung direkt am Fräswerkzeug und Transport in Spänecontainer
kleinster Arbeitsradius	150 m
maximale Streckenneigung	40 ‰
Arbeitsrichtung	eine Arbeitsrichtung



SCHWEERBAU
Advanced Rail Services

Schweerbau GmbH & Co. KG · Gleisbau · Schienenbearbeitung · Tiefbau

Industriestraße 12 · D-31655 Stadthagen · Telefon: + 49 (0)5721 7804-0 · Fax: + 49 (0)5721 7804-50 · e-mail: stadthagen@schweerbau.de · www.schweerbau.de
Pankstraße 8-10, Haus S · D-13127 Berlin · Telefon: + 49 (0)30 474970-0 · Fax: + 49 (0)30 474970-50 · e-mail: berlin@schweerbau.de · www.schweerbau.de